



⑮ **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 197 49 702 A 1**

⑤① Int. Cl.⁶:
B 07 C 9/00

⑳ Aktenzeichen: 197 49 702.0
㉒ Anmeldetag: 28. 10. 97
㉓ Offenlegungstag: 29. 4. 99

DE 197 49 702 A 1

⑦① **Anmelder:**
Kühne, Lothar, Dipl.-Betriebsw., 16348 Groß
Schönebeck, DE

⑦② **Erfinder:**
gleich Anmelder

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑤④ Technologie zur lückenlosen Teileverfolgung und zur automatischen Sortierung von Garderobenteilen

⑤⑦ Die Erfindung betrifft die Anwendung von funktechnischen Elementen zur Identifikation an Garderobenteilen. Das System ist geeignet für die lückenlose Durchlaufüberwachung vom dezentralen Annahmeobjekt zum zentralen Bearbeitungsbetrieb und zurück zum Annahmeobjekt. Das Aufbringen der Transponder erfolgt mit Hilfe einer Textilhülle, die elastisch und wärmedämmend ausgestattet ist, um eine Beschädigung des Transponders während des Bearbeitungsprozesses zu vermeiden. Die Textilhülle wird mittels Klammerzange oder ähnlichem am Garderobenstück befestigt und nach Übergabe an den Kunden wieder entfernt, um erneut verwendet werden zu können. Die Zuordnung von im Rechner gespeicherten Daten zu dem mit Funktechnik ausgestatteten Garderobenteil sichert zusätzlich die Erkennung von Bearbeitungshinweisen und die preisliche Erfassung. Mit dieser Erfindung wird die zeit- und kostenintensive manuelle Sortierung der Garderobenteile durch die funkttechnisch gesteuerte Durchlaufkontrolle ersetzt und verbessert.

DE 197 49 702 A 1

Beschreibung

Das Patent findet Anwendung im Dienstleistungssektor Wasch- und Reinigungsleistung.

Alle im Bereich der Bearbeitung von Privatgarderobe praktizierten Kennzeichnungs- und Sortiersysteme basieren auf dem manuellen Anbringen von manuell lesbaren Patches, die sich durch Farbe, Zahlen- und Buchstabenkombinationen unterscheiden.

Insbesondere durch die steigende Tendenz der Bearbeitung der Garderobe im Zentralbetrieb, dem viele Annahmeobjekte ohne eigene Bearbeitungskapazität zugeordnet werden, wird eine manuelle Sortierung aufwendiger und fehlerbehafteter.

Es gibt gegenwärtig kein technologisches System für die Kennzeichnung von Garderobe, das rechnergestützte Daten abgeben kann.

Die Erfindung beinhaltet die Ausrüstung aller Garderobenteile mit einem auf funkttechnischer Basis arbeitenden Transponder durch Anbringen des Transponders mit Hilfe einer Textilhülle, die ihrerseits mit Klammerzangen und ähnlichem am Garderobenstück angebracht und nach Übergabe an den Kunden wieder entfernt wird. Die Zuordnung von im Rechner gespeicherten Daten zu dem mit Funktechnik ausgestatteten Garderobenteil sichert nicht nur die Durchlaufkontrolle sondern zusätzlich die Erkennung von Bearbeitungshinweisen und die preisliche Erfassung.

Die Erfindung beinhaltet folgenden technologischen Ablauf:

- Anbringen des Transponders an das Garderobenstück im Annahmeobjekt und Aktivierung der erforderlichen Daten
- Eingangskontrolle aller schmutzigen Garderobenteile im Zentralbetrieb bei gleichzeitiger Erfassung der Daten
- maschinelle Sortierung der bearbeiteten Garderobenteile nach Annahmeobjekten bei gleichzeitiger Datenerfassung als Ausgangskontrolle aus dem Zentralbetrieb
- rechnergestützte Erstellung von Sende- und Preislisten
- Speicherung der zurückgelieferten Garderobenteile in einer mechanischen Sortieranlage im Annahmeobjekt
- funkttechnisch gesteuerter Abruf des Garderobenteils zur Ausgabe an den Kunden
- Entfernen des Transponders vom Garderobenteil bei Übergabe des Teils an den Kunden zur Wiederverwendung für weitere ökonomische Vorgänge.

Der Schutz wird beantragt für den Einsatz von funkttechnisch arbeitenden Transpondern zur Identifikation von Garderobenteilen. Der Schutz wird außerdem beantragt für das Anbringen der Transponder mit Hilfe einer Textilhülle, die mittels Klammerzange oder ähnlichem am Garderobenstück angebracht und nach Übergabe an den Kunden wieder entfernt werden kann. Das System ist dazu geeignet, die lückenlose Durchlaufüberwachung von Garderobenteilen vom dezentralen Annahmeobjekt zum zentralen Bearbeitungsbetrieb bis zurück zum Annahmeobjekt zu sichern.

Patentansprüche

Lückenlose Teileverfolgung und automatische Sortierung von Garderobenteilen mittels Anbringen von einem funkttechnische Signale abgebenden Transponder, dadurch gekennzeichnet, daß die durch den Privathaushalt abgegebenen Garderobenteile mit einem ein funkttechnisches Erkennungssignal abgebenden Transponder ausgestattet werden, der mittels Textilhülle, die elastisch und wärmedämmend ist, an die Garderobenteile mit Klammerzange oder ähnlichem angebracht wird, um die Durchlaufkontrolle, die Erkennung von Bearbeitungshinweisen und preisliche Vereinbarungen mit Hilfe von im Rechner gespeicherten Daten zu sichern, und der vor der Ausgabe der Garderobe wieder entfernt wird, um ihn mehrfach zu benutzen.

halt abgegebenen Garderobenteile mit einem ein funkttechnisches Erkennungssignal abgebenden Transponder ausgestattet werden, der mittels Textilhülle, die elastisch und wärmedämmend ist, an die Garderobenteile mit Klammerzange oder ähnlichem angebracht wird, um die Durchlaufkontrolle, die Erkennung von Bearbeitungshinweisen und preisliche Vereinbarungen mit Hilfe von im Rechner gespeicherten Daten zu sichern, und der vor der Ausgabe der Garderobe wieder entfernt wird, um ihn mehrfach zu benutzen.

CLIPPEDIMAGE= DE019749702A1
PUB-NO: DE019749702A1
DOCUMENT-IDENTIFIER: DE 19749702 A1
TITLE: Clothes separating and sorting system for cleaning
handling

PUBN-DATE: April 29, 1999

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
KUEHNE, LOTHAR	DE

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
KUEHNE LOTHAR DIPL BETRIEBSW	DE

APPL-NO: DE19749702
APPL-DATE: October 28, 1997

PRIORITY-DATA: DE19749702A (October 28, 1997)
INT-CL_(IPC): B07C009/00

ABSTRACT:

The system uses radio frequency system, using a signal to
interrogate a
transponder on an item of clothing. The system uses a
transponder placed on
the item of clothing from the wardrobe.